

亜鉛箱文字についての注意事項

製作受注確認書をご確認ください。

箱文字ご発注後、弊社にて【製作受注確認書】を作成し、FAX またはメールにてお送りいたします。物件の内容・金額・納期等を記載しておりますので不備が無いかご確認の上、お客様ご確認欄へサインまたは押印いただき、弊社 FAX.0120-8585-31 またはメール hakomoji@pax-toa.com へご返信ください。

ご返信いただいた【製作受注確認書】を元に製作にとりかかります。

※ご返信を遅延された場合、納期も遅延する場合がございます。あらかじめご了承ください。

商品到着時のご確認

商品到着後、即座に開封いただき、製品にキズやヘコミ等が無いか、またボルトやビス等の不足が無いかご確認ください。

お気付きの点がございましたら【TEL.0120-19-5006】へ担当営業までご連絡ください。

側面ビス穴加工について

内照式の押え縁側面は基本的に弊社にてビス穴加工を施します。

(ビス止めは別途でビス添付になります)

お客様よりご指定の位置があればご指示いただいた箇所にビス穴を施します。

取付用原稿について

取付用の原寸原稿は基本商品と同梱して発送いたします。

原稿は専用の用紙にて出力しておりますが、機械の性質上、実際の寸法や位置等多少ズレが発生いたします。あらかじめご了承くださいませようお願いいたします。

製品素地を二次加工されるお客様へ

弊社では箱文字表面板と側面の立上り板の接合はハンダにてろう付けし、焼付塗装を施す際には 80℃の低温乾燥を行っています。お客様にて焼付処理を施す際にも 80℃以下の低温にて焼付処理を行ってください。高温焼付の場合、ハンダが溶けて表面と立上りが分離してしまいますのでご注意ください。