

表札や施設名のサインとして

腐食銘板（エッチング）



SUS HL 梨地加工



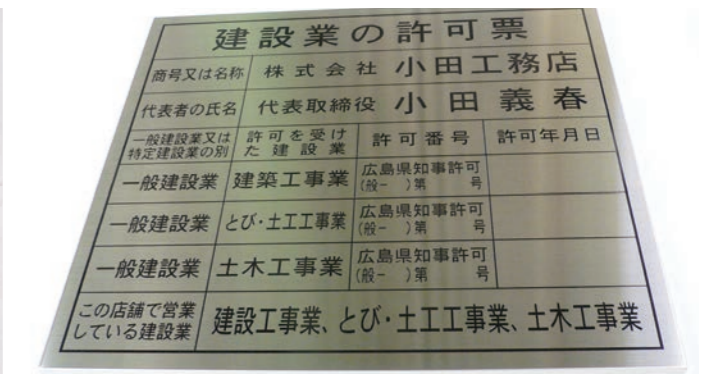
SUS 磨き 梨地加工



SUSHL



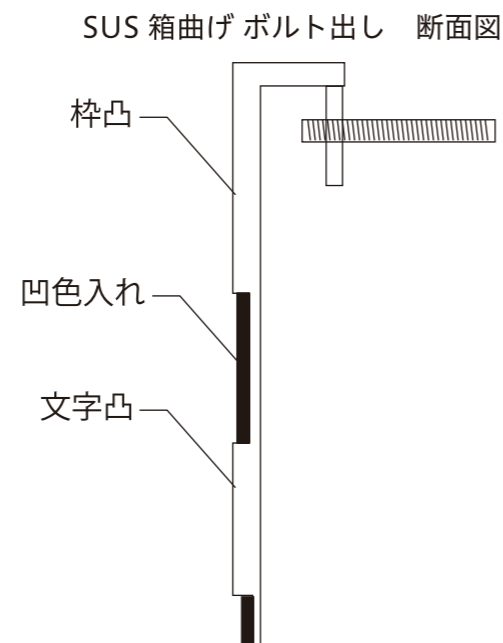
SUS 真鍮 梨地加工



SUS HL

エッチング(英: Etching)は、化学薬品などの腐食作用を利用した塑性ないし表面加工の技法です。使用する素材表面の必要部分にのみ(防錆)レジスト処理を施し、腐食剤によって不要部分を溶解侵食・食刻することです。

フォトエッチング方式で、光硬化樹脂にパターンを露光する事でマスクングして製作します。



材 質	ステンレス・銅板・真鍮・アルミ
裏 加 工	ボルト出し・両面テープ貼り・穴あけ・弁当箱式
製作許容最大寸法	1,200mm×2,400mm 内
仕 上 げ	HL・磨き・真鍮メッキ・金メッキ・チタンゴールドメッキ・プラスト・バイブレーション



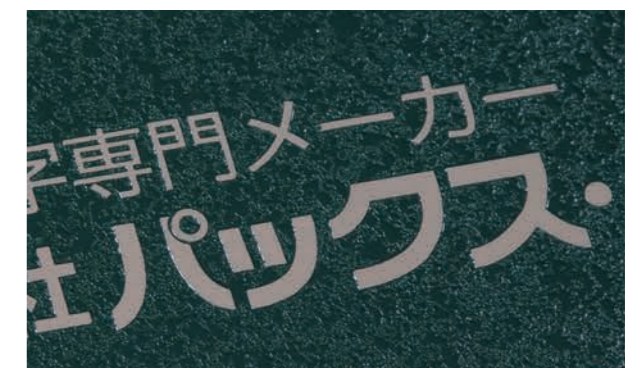
銅板



SUS 磨き

■ 梨地仕上げとは

梨地仕上げ(なしぢしあげ)とは、金属の表面に微細な凹凸をつけて、ざらざらとした質感に仕上げる表面処理方法を言います。果実の梨の表面に似ていることから呼ばれます。



■ 塗装色について

塗装色は日塗工または、DICで色のご指示をお願いします。マンセル値やRGB、CMYKでの調色はできません。