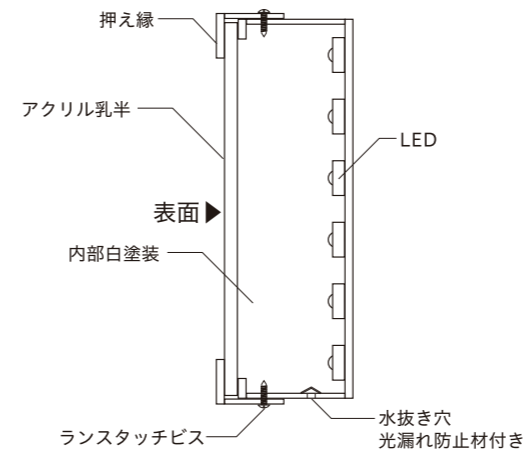


# 押え縁式の正面発光型 亜鉛内照式チャンネル

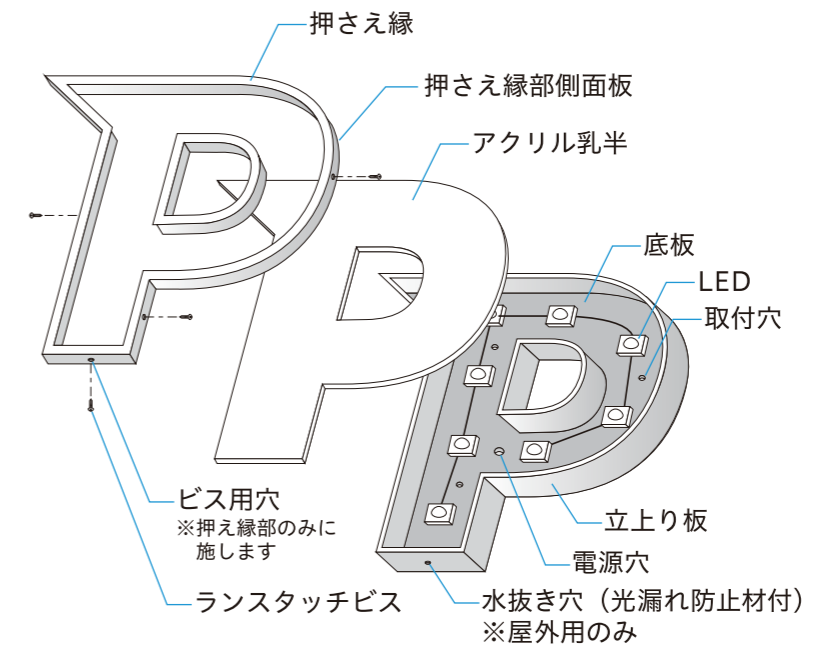


- 素地の箱文字を塗装後、焼付する場合は温度は80℃の低温で焼付ください。80℃以上の高温で焼付すると表面と立上りの接合部であるハンダが溶けて外れる恐れがあります。
- 素地の箱文字にカットシートを貼りこむ場合、ヘアラインシートや木目調シート等の厚手のシートを貼ることはお控えください。気泡が発生する恐れがあります。
- その他注意事項として本カタログ47ページの【亜鉛箱文字についての注意事項】をお読みください。

## 構造



- 長辺のサイズ**2,200mm以上**の内照式は安全性を考慮して**製作不可**とさせていただきます。
- 押え縁の最小幅寸法は**7mm**とさせていただきます。
- 側面のビス穴加工は弊社にて最適と思われる箇所へ穴開けします。
- ビス穴位置にご指定がある場合はご指示ください。
- ビス穴加工は押え縁のみに施します。
- 電源穴や取付穴にご指定がある場合はご指示ください。
- ビス止めは別途になります。(ビスは同梱します)



## 仕様

表示面材質	アクリル乳半 t3mm t5mm
押さえ縁・底板材質	溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.0mm
立上り材質	溶融亜鉛メッキ鋼板 t0.6mm (手曲げ時は t0.5mm)
接合方法	ハンダ付け (H500以上は溶接にて補強)
製作許容最大寸法	1,100mm×2,200mm 内 (分割無し)※1 塗装の場合は1,800mm以内
製作許容最小寸法	120mm～ ※2
立上り寸法	～150mm ※3
仕上げ	素地・塗装・シート貼り・インクジェットシート出力貼り

※1 分割有りであれば更に大きな寸法で製作可能です。 ※2 文字や書体、立上り寸法により異なります。 ※3 書体や箱文字寸法により異なります。

## 納品実績

納品したお客様よりご提供いただいた施工事例を一部掲載致しております。

